



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Pegamento de resina plástica DAP® WELDWOOD®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Pegamento de resina plástica DAP® WELDWOOD® es un pegamento en polvo precatalizado activado con agua diseñado para brindar uniones firmes y duraderas para madera y productos de madera. El Pegamento de resina plástica es un pegamento excelente para quienes hacen manualidades artesanos o aficionados.



| EMPAQUE | COLOR | UPC |
|-----------------|-------|------------|
| 1 lb (0.45 kg) | Ámbar | 7079800203 |
| 4.5 lb (2 kg) | Ámbar | 7079800204 |
| 300 lb (136 kg) | Ámbar | 7079800208 |

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Excelente para artesanos o artífices
- Forma una unión más fuerte que la madera misma
- Ideal para aplicaciones en madera de interior
- Resistente al agua
- Poco olor
- Tiempo prolongado para trabajarlo
- Activado con agua

USOS SUGERIDOS

Ideal para uso en interiores en:

- Enchapado
- Encolado de borde
- Laminados
- Trabajos de madera en general
- Trabajo en gabinetes

Aplicaciones:

- Une laminados a:
 - Madera
 - Madera contrachapada
 - Tableros de partículas



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Excelente para:

- Tableros de corte
- Puertas y molduras de interior
- Cubiertas prefabricadas
- Gabinetes
- Muebles
- Pasatiempos y manualidades

APLICACIÓN

INSTRUCCIONES PARA REALIZAR LA MEZCLA

| <u>Proporción de la mezcla</u> | <u>Por peso*</u> | <u>Por volumen</u> |
|--------------------------------|------------------|--------------------|
| Polvo | 5 partes | 5 partes |
| Agua | 3 partes | 2 partes |

* Se recomienda la mezcla por peso.

PREPARACIÓN

1. Las superficies deberán estar limpias, secas y sin materiales extraños.
2. La temperatura del agua debe estar entre 68°F (20°C) y 100°F (38°C). Una temperatura de agua más alta ocasionará un tiempo de trabajo más corto.
3. Mida el polvo y el agua en contenedores separados.
4. Añada el polvo lentamente al agua mientras mezcla continuamente hasta que logre una mezcla uniforme. La consistencia final debe ser una pasta lisa y cremosa.
5. Si la mezcla no se combina para lograr una consistencia lisa o la mezcla resulta en una textura granulosa o con grumos, el producto no será adecuado para el uso.

APLICACIÓN:

1. Aplique una capa fina de mezcla de pegamento. Por lo general la aplicación de pegamento en una sola de las superficies a unir es suficiente. Use una brocha para pintar, un rodillo para pintar, un palustre con muescas de 1/32" (80 mm), pistola para rociar o esparcidor convencional de pegamento.
2. Sujete juntos con abrazadera o atornille los materiales a unir, y aplique suficiente presión para forzar a que el pegamento salga de las uniones y libere las burbujas de aire atrapadas, y así garantizar el máximo cubrimiento del adhesivo entre las superficies. Consulte la tabla que sigue para los tiempos de sujeción recomendados.
3. Presión de sujeción requerida: 50 PSI para madera suave o madera dura bien mecanizada; 175 PSI para materiales de madera suave de corte rústico; 300 PSI para maderas duras de corte rústico. Para mejores resultados el espesor de la línea de pegamento terminado debe ser de 0.003 + 0.006 pulgadas.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

CRONOGRAMA DE TRABAJO

| <u>Temperatura</u> | <u>70°F</u> <u>(21°C)</u> | <u>80°F</u> <u>(27°C)</u> | <u>90°F</u> <u>(32°C)</u> |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Vida útil de la mezcla en el contenedor (horas) | 4 - 5 | 2.5- 3.5 | 1 - 2 |
| Tiempo de ensamblaje máximo | | | |
| EXPUESTO AL AIRE (tiempo establecido para el pegamento antes de la unión) (min) | 15 | 10 | 5 |
| CERRADO (después de unir, antes de sujetar con abrazadera) (min) | 2 | 15 | 8 |
| Período mínimo de sujeción con abrazadera (horas) | 14 | 8 | 5 |

*Observe que si usa la totalidad de 15 minutos para el tiempo de EXPUESTO AL AIRE, no debe usar el tiempo de CERRADO.

- La temperatura de las superficies a ser unidas, el área de trabajo y el adhesivo se deben mantener a 70°F (21°C) o más mientras trabaja y durante el período de endurecimiento.
- El ensamblaje se puede maquinar ligeramente al liberar de la presión. Después de curar a temperatura ambiente durante 7 días se logra la resistencia total de la unión.

CUBRIMIENTO: Una libra (0.45 kg) de polvo de Pegamento de resina plástica combinado con 9.5 onzas líquidas (281 ml) de agua rendirá aproximadamente 2.5 pintas (1.2 L de mezcla de pegamento). Este volumen debe ser suficiente para cubrir aproximadamente 40 pies² (3.7 m²) con una capa delgada de adhesivo.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

| | |
|---|---|
| Base | Resina de úrea-formaldehído |
| Volátil | Agua |
| Punto de ignición | >200°F (27°C) |
| Sólidos | 60.6% por peso |
| Peso/galón | 5 lb (2.3 kg de polvo por gal) |
| Viscosidad | 1200-3,000 CPS (cuando está mezclado) |
| Color | Ambar |
| Consistencia | Líquido espeso (cuando está mezclado) |
| Rango de temperatura útil | Mínimo 70°F (21°C) |
| Vida en el envase | 2-4 horas |
| Resistencia de la unión | Elasticidad de la unión, mínimo 2800 PSI, ASTM C 905 |
| Estabilidad a la congelación/descongelación | Estable |
| Cubrimiento | 1 lb de (0.45 kg) de polvo más 9.5 onzas líquidas (281 ml) de agua rinde aprox. 2.5 pintas (1.2 L) de mezcla de pegamento para un cubrimiento de aprox. 40 pies ² (3.7 m ²) con .0006 (0.15 mm) de línea de pegamento. |
| Vida útil | 12 meses – polvo seco adecuadamente almacenado |



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie las herramientas y superficies con agua antes de que la mezcla endurezca. Una vez curado, el Pegamento de resina plástica no se puede retirar completamente de la mayoría de las superficies. Se requerirá lijar, raspar, moler, cincelar u otros métodos de remoción mecánicos. Pruebe en un área poco visible antes de proceder. Almacene en un sitio seco y fresco con la tapa sellada firmemente. Evite condiciones de almacenaje húmedas y exposición a la humedad.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para más información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al **1-888-DAP-TIPS**.

GARANTÍA

Si el producto no se desempeña como se indica cuando se use según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. Llame al 1 (888) DAP TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **1-888-DAP-TIPS** o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.