



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Adhesivo de contacto profesional 2056 DAP® WELDWOOD®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Solo para uso industrial o profesional. El adhesivo 2056 WELDWOOD® es un adhesivo de contacto formulado con caucho neopreno y resinas sintéticas dispersadas en solventes adecuados. Es un adhesivo de un componente, listo para usar para la aplicación de ambas superficies para acoplar. Forma una unión duradera superfuerte cuando las partes están ensambladas y se aplica presión.



EMPAQUE	COLOR	UPC
5 galones (208.2 l)	Natural	7079800241

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Un adhesivo de contacto para uso general clasificado para aplicación con brocha
- Fácil de aplicar
- Secado rápido

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Se dispersa fácilmente
- Requiere solo una capa
- Excelente capacidad de adhesión
- Hasta 2 horas de exposición al aire.
- Listo para usar; no necesita dilución
- El adhesivo se puede convertir en gel si se almacena a temperaturas bajas pero regresa a su viscosidad normal a 70°F (21°C). Puede requerir ser mezclado o de agitación.
- El adhesivo excesivamente seco se puede reactivar aplicando otra capa delgada de adhesivo.
- Postformable



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

El adhesivo 2056 WELDWOOD® se adhiere a una amplia gama de materiales, incluyendo madera, cuero, telas, cerámicas sin brillo, laminados decorativos y la mayoría de los tipos de caucho y concreto. Esta fórmula está especialmente diseñada para disminuir el tiempo de secado a un mínimo, y desarrollar gran resistencia a la manipulación para aumentar el tiempo de producción.

APLICACIÓN

Preparación de la superficie:

La superficie deber estar limpia, seca y sin materiales extraños.

Aplicación:

- Mezcle/revuelva el adhesivo muy bien antes del uso. Usando una brocha, un rodillo de lanilla corta o un esparcidor dentado, aplique una capa uniforme de adhesivo a cada superficie que va a adherir, trabajando el adhesivo solo en una dirección. Los sustratos porosos pueden necesitar dos capas.
- El secado es absolutamente necesario, ya que la resistencia del adhesivo se desarrolla solo después de que se haya evaporado el disolvente. A temperatura de 75°F (24°C) y a una humedad relativa de 50%, una dispersión promedio del Adhesivo de contacto profesional 2056 WELDWOOD® estará suficiente seco para adherir en 10 a 25 minutos. Las dispersiones más pesadas, la humedad más alta y las temperaturas más bajas alargarán el tiempo requerido para el secado adecuado. Pruebe el secado presionando ligeramente una pequeña pieza de papel kraft contra el adhesivo. Si el adhesivo no se transfiere al papel, está suficientemente seco para la unión. Una cantidad adecuada de adhesivo apropiadamente seco tendrá una apariencia uniforme brillante. Los puntos opacos en la superficie seca indican una cantidad insuficiente de adhesivo. La absorción puede haber sido excesiva, o el adhesivo se puede haber aplicado en una capa demasiado delgada. Cuando hay puntos opacos, se debe volver a revestir la superficie.
- Las partes se deben ensamblar en el plazo de dos horas después de dispersar para obtener los resultados más satisfactorios. Debido a que no es posible hacer un ajuste después de que se haya realizado el contacto, la colocación de las partes se debe realizar cuidadosamente. Las partes grandes incómodas de manejar se pueden apoyar en barras limpias o tarugos mientras revisa la alineación de los bordes. Estos soportes se pueden retirar después de hacer contacto con un extremo sin afectar el adhesivo.
- Después de que las hojas grandes de materiales semiflexibles tales como laminados de alta presión hayan hecho contacto con un extremo o un borde, se les debe pasar un rodillo en su posición sobre el resto del área. Aplique presión con un rodillo de tracción o una prensa rotativa. Si no está disponible, puede usar un rodillo de caucho manual de 3 pulgadas (7.6 cm) (trabajando del centro al borde). Aplique tanta presión como sea posible, pasando el rodillo en dos direcciones a ángulos de 90° de cada lado teniendo cuidado de no aplastar los materiales del núcleo.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo:	Caucho sintético
No contiene sustancias volátiles:	21%
Punto de ignición:	Ninguno
Viscosidad:	Aproximadamente 250 cps
Peso/galón:	6.7 lb (3 kg)
Cubrimiento:	Aproximadamente 256 pies ² (23.8 m ² /galón (aplicación en una sola superficie a 2.5 gramos secos por pie ²))
Apariencia:	Natural o verde
Vida útil:	12 meses mínimo a 70°F (21°C)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Los implementos, equipos y derrames se pueden limpiar con alcoholes minerales y una almohadilla de plástico suave para restregar. Es posible que el adhesivo totalmente seco necesite cortarse o rasparse. No utilice disolventes para limpiar la piel. Cerciórese de que la tapa del envase esté cerrada y sellada firmemente. Almacene en un sitio fresco y seco.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS,) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al **1-888-DAP-TIPS**.

GARANTÍA

El comprador asume todo el riesgo del uso y almacenaje del producto que no esté en estricto cumplimiento de las instrucciones de la etiqueta. No se otorgan garantías expresas. CUALQUIER RECLAMO SOBRE LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA UN USO EN PARTICULAR QUEDA EXPRESAMENTE EXCLUÍDA. LA RESPONSABILIDAD CIVIL POR DAÑOS INCIDENTALES O RESULTANTES O PÉRDIDA QUEDA ESPECÍFICAMENTE EXCLUIDA EN TODO MOMENTO.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **1-888-DAP-TIPS** o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.