



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Adhesivo de contacto de gran resistencia al calor 0308 de primera calidad tipo disolvente de aplicación con brocha WELDWOOD® de DAP®

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Adhesivo de contacto de gran resistencia al calor (High Heat Resistant, HHR) 0308 de primera calidad tipo disolvente de aplicación con brocha WELDWOOD® de DAP® es un adhesivo de contacto especialmente desarrollado para secado rápido que posee gran firmeza, gran resistencia al calor y excelente envejecimiento, resistencia a la intemperie y al agua.



EMPAQUE	COLOR	UPC
5 galones (19 l)	Natural	7079800094

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- **Seca rápidamente**
- **Brinda una unión de gran resistencia**

### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Postformable
- Resistente al agua y a muchas sustancias químicas domésticas
- Hasta 2 horas de tiempo para trabajarlo
- El adhesivo excesivamente seco se puede reactivar aplicando otra capa delgada de adhesivo
- Use tal como se suministra, no necesita diluir
- Solo se requiere una capa (para la mayoría de las aplicaciones, dependiendo de la porosidad)



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## USOS SUGERIDOS

Solo para uso industrial o profesional. El Adhesivo de contacto 0308 WELDWOOD® está diseñado para la unión a baja presión de laminados decorativos, contrachapado, tablero de aglomerado de partículas, metales ferrosos y no ferrosos y otros materiales fundamentales. El Adhesivo de contacto 0308 está especialmente formulado para el uso donde las condiciones climáticas o las temperaturas ambientales presenten dificultades a la adhesión, y cuando las instalaciones estén sujetas al calor del sol, radiadores, calentadores u otras fuentes. El Adhesivo de contacto 0308 está recomendado para laminación industrial de uso general.

## APLICACIÓN

### Preparación de la superficie:

Las superficies a adherir deben estar limpias, secas y libres de todo material ajeno. Se debe retirar todos los acabados previamente aplicados, y las piezas deben estar preacopladas antes de aplicar el adhesivo. La temperatura del adhesivo, de las superficies que se estén uniendo y el área de trabajo debe estar a 65° F (18° C) o por encima de esta.

### Aplicación:

- Revuelva/mezcle el adhesivo muy bien. Usando una brocha, un rodillo de lanilla corta o un esparcidor dentado, aplique una capa uniforme de adhesivo a cada superficie que va a adherir, trabajando el adhesivo solo en una dirección. Los sustratos porosos pueden necesitar dos capas.
- El secado es absolutamente necesario, ya que la resistencia del adhesivo se desarrolla solo después de que se haya evaporado el disolvente. A una temperatura de 75°F (24°C) y humedad relativa de 50%, el Adhesivo de contacto 0308 WELDWOOD®, a una dispersión promedio, estará lo suficientemente seco para adherirse en 10 a 15 minutos. Las dispersiones más pesadas, la humedad más alta y las temperaturas más bajas prolongarán el tiempo requerido para el secado adecuado. Haga una prueba del secado presionando ligeramente una pequeña pieza de papel kraft contra el adhesivo. Si el adhesivo no se transfiere al papel, está suficientemente seco para la unión. Una cantidad adecuada de adhesivo apropiadamente seco tendrá una apariencia uniforme brillante. Los puntos opacos en la superficie seca indican una cantidad insuficiente de adhesivo. La absorción puede haber sido excesiva, o el adhesivo se puede haber aplicado en una capa demasiado delgada. Cuando hay puntos opacos, se debe volver a revestir la superficie.
- Las partes se deben ensamblar en el plazo de dos horas después de la dispersión para obtener resultados más satisfactorios. Debido a que no es posible hacer un ajuste después de que se haya realizado el contacto, la colocación de las partes se debe realizar cuidadosamente. Las partes grandes incómodas de manejar se pueden apoyar en barras limpias o tarugos mientras revisa la alineación de los bordes. Estos soportes se pueden retirar después de hacer contacto con un extremo sin afectar el adhesivo.
- Después de que las hojas grandes de materiales semiflexibles, tales como laminados de alta presión, hayan hecho contacto con un extremo o un borde, se les debe pasar un rodillo en su posición sobre el resto del área. Aplique presión con un rodillo de tracción o una prensa giratoria. Si no está disponible, puede usar un rodillo de caucho manual de 3 pulgadas (7.6 cm) (trabajando del centro al borde). Aplique tanta presión como sea posible, pasando el rodillo en dos direcciones a ángulos de 90° a cada lado, teniendo cuidado de no aplastar los materiales fundamentales.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Nota:

- Cuando sea necesario demorar el ensamble por más de dos horas, se puede lograr una unión excelente recubriendo las superficies con el Adhesivo de contacto 0308 WELDWOOD y permitiendo el tiempo de secado adecuado antes del ensamblaje.
- Las operaciones de recorte o acabado se pueden realizar inmediatamente después de la unión.
- Los disolventes usados en el Adhesivo de contacto Weldwood y los recomendados para limpieza ablandarán algunos materiales de acabado y los plásticos. Se recomienda que los artículos unidos se aparten de los plásticos o las superficies acabadas hasta que los disolventes se hayan evaporado y se haya disipado el olor. En aplicaciones directas en algunos plásticos, este adhesivo puede ocasionar reblandecimiento y/o decoloración. Haga una prueba antes del uso.
- No se recomienda el uso de este adhesivo para unir metales donde la línea de pegamento estará sujeta a continuas cargas pesadas. El Adhesivo de contacto no se debe usar para unir a cobre, latón u oras aleaciones de cobre, incluso sin que estén sujetas a condiciones de carga.
- Evite la exposición continua de la línea del pegamento a temperaturas que excedan de 140°F (60°C).
- Puede convertirse en gel si se almacena a bajas temperaturas pero regresa a su viscosidad normal a 70°F (21°C), es posible que requiera revolver o mezclar para restituir el producto a su consistencia original.

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo	Caucho sintético de policloropreno
No volátiles	22%
Punto de ignición	<20°F (-6.7°C)
Viscosidad	1100 cps
Peso/galón	6.8 lb (3 kg)
Cubrimiento:	Aproximadamente 309 pies <sup>2</sup> (28.7 m <sup>2</sup> )/galón (aplicación en una sola superficie a 2.5 gramos secos por pie <sup>2</sup> )
Apariencia	Natural
Vida útil	12 meses

## LIMPIEZA Y ALMACENAJE:

Limpie el exceso de adhesivo no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. El adhesivo seco se deberá cortar o raspar. Lávese las manos con agua tibia y jabón. NO utilice solventes para retirar el producto de la piel. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio en Internet en [dap.com](http://dap.com).

## GARANTÍA

**GARANTÍA LIMITADA:** Si el producto no se desempeña como se indica cuando se use según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. Llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

## IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

**Fabricante:** DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

**Información sobre el uso:** Llame al **888-DAP-TIPS** o visite [dap.com](http://dap.com) y haga clic en “Ask the Expert” (Pregunte al experto)

**Información sobre pedidos:** 800-327-3339 u [orders@dap.com](mailto:orders@dap.com)

**Número de fax:** 410-558-1068

**También, visite el sitio web de DAP en [dap.com](http://dap.com)**