



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Compuesto para encristalar ventanas '1012'® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Compuesto para encristalar ventanas '1012'® de DAP®** es un compuesto profesional para encristalar de primera calidad que se puede utilizar en el encristalado frontal interior o exterior de marcos de aluminio, acero imprimado, acero inoxidable o acero galvanizado revestido con una sustancia anticorrosiva lista para pintar. Su consistencia permite la aplicación lisa y fácil con espátula. El Compuesto para encristalar ventanas '1012' de DAP se adhiere firmemente al vidrio y al bastidor y es resistente a la deformación, el agrietamiento, la contracción, la pulverización de la pintura, la resistencia al clima y la vibración.



Empaque	Color	Número UPC
Galón	Gris aluminio	7079812059
3.5 galones (13.2 l)	Gris aluminio	7079812056

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Para encristalado frontal en marcos de ventanas de metal
- Forma un sello hermético e impermeable
- Es resistente a la deformación, las grietas y la contracción
- Cumple con la norma C669 de la ASTM
- Uso en interiores/exteriores

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

El **Compuesto para encristalar ventanas '1012' de DAP cumple con la especificación** especificación de la norma C669 de la Sociedad estadounidense de pruebas y materiales (American Society for Testing and Materials, ASTM) para compuestos de encristalado para la capa posterior y el encristalado frontal de bastidores de metal.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

Para en cristallado frontal de marcos de ventanas con marcos de metal.

NOTA: No utilice el Compuesto para en cristallar ventanas '1012' de DAP en bastidores de madera, paneles de ventanas de plástico, paneles porcelanizados con aislante de acero, unidades de vidrio aislante con un sello orgánico, vidrio tintado o emplomado, ningún panel de ventana de más de 48" (1.2 m) en cualquier dirección, ningún bastidor con renvalsos de más de 1¼" (3.2 cm) de ancho, paneles de compuesto o composición, en cristallado de canales ni en ninguna superficies que no estén preparadas como se indica a continuación.

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

1. Cuando vuelva a en cristallar, retire del bastidor (i) todo el compuesto para en cristallar viejo, (ii) los sujetadores de resorte, (iii) el vidrio y (iv) cualquier capa posterior. El vidrio debe estar libre de cualquier compuesto de en cristallado residual y la capa posterior antes de volver a instalar.
2. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de escarcha o cualquier sustancia que comprometería la adhesión del material de en cristallado (p. ej.: cera, aceite, grasa, inhibidores de óxido, residuos de silicona, etc.).
3. Las esquinas de los bastidores deben estar selladas. Todos los bastidores deben estar instalados y ajustados de forma segura antes del en cristallado, y suficientemente rígidos para permitir el funcionamiento normal sin excesiva doblez o flexión. El ajuste del bastidor recientemente en cristallado alterará la unión del adhesivo del material de en cristallado al vidrio y al bastidor en sí mismo.

Aplicación del producto

NOTA: No aplique el Compuesto para en cristallar ventanas '1012' de DAP cuando la temperatura del aire o del bastidor sea inferior a 40° F (4° C) o superior a 90° F (32° C). No aplique durante clima húmedo o lluvioso o si hay predicción de lluvia en las próximas 24 horas de la aplicación.

1. Mezcle todo el contenido del envase a mano (amasando o arrollando el en cristallado con las manos enguantadas) hasta que esté uniforme. No añada ningún tipo de aceite, pigmento, diluyente, disolvente o aditivo al compuesto para en cristallar.
2. Lleve el compuesto a la temperatura ambiente (68-72° F [20-22° C]). Si fuese necesario, coloque el compuesto para en cristallar sobre la mano enguantada para tibiario y suavizarlo. Los disolventes únicamente reducirán el espesor (no exceda de 1-1/2 oz por cada galón de compuesto). No añada ningún tipo de aceite, pigmento ni ningunos otros diluyentes, disolventes o aditivos al compuesto para en cristallar.
3. El Compuesto para en cristallar ventanas '1012' de DAP se debe aplicar al respaldo del bastidor para proporcionar la capa posterior donde se va a colocar el vidrio. Use cuñas espaciadoras en



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

cuartos de puntos para mantener 1/8" (3.2 mm) de espesor. Solo se debe usar el Compuesto para encristalar ventanas '1012' de DAP para la capa posterior. No debe haber contacto del marco de metal con el vidrio.

4. Presione el vidrio firmemente en su lugar. Si el tamaño del vidrio tiene más de 24" (61 cm) de dimensión horizontal, use bloques de fijación en los puntos de cuartos en el riel inferior. Para vidrio transparente, conserve un área de contacto de mínimo 1/4" (6.4 mm) entre el vidrio y el compuesto en todas partes. Para vidrio absorbente del calor, se requiere un área de contacto mínimo de 3/8" (9.5 mm) en todas partes.
5. Instale los sujetadores de resorte en los cuartos de punto del panel de la ventana para sostener el vidrio, distanciándolos a no más de 18" (45.7 cm) para el bastidor exterior esmaltado. Para el bastidor esmaltado interior, distancie los sujetadores a no más de 12" (30.5 cm). Los sujetadores son necesarios para sostener el vidrio en su lugar. No se debe esperar que el compuesto para esmaltar realice esta función.
6. Presione solo el Compuesto para encristalar ventanas '1012' de DAP en el bastidor y contra el vidrio, teniendo cuidado de rellenar completamente el alto y ancho de la concavidad en forma de L.
 1. 7. Encristale liso a un ángulo que derrame agua. No debe haber separaciones, espacios ni hendiduras. Seguidamente forme las esquinas solo a un acabado redondeado.
 2. 8. Retire el excedente de compuesto de encristalado con alcoholes minerales antes de que este seque..
 3. 9. Si necesita retirar el exceso de encristalado después de que seque, el material se debe cortar, raspar o retirar de forma mecánica.
 4. 10. En la mayoría de las condiciones, se logrará un endurecimiento firme en 7-21 días dependiendo de la temperatura, la humedad, el movimiento del aire, la luz solar y el volumen de relleno. El endurecimiento firme por lo general se demuestra cuando el toque ligero del dedo en la superficie no deja una huella. El tiempo de secado es aproximadamente tres semanas. El bastidor se debe operar cuidadosamente para evitar la posible pérdida de adhesión. La adhesión completa se producirá dentro de dos a cuatro meses, dependiendo de las condiciones del trabajo.

Pintura opcional del producto

1. El Compuesto para encristalar ventanas '1012' de DAP no requiere pintura. Sin embargo, si desea pintar, el encristalado se debe pintar solo después que se haya formado la película y logrado un endurecimiento firme.
2. Cuando pinte, use únicamente (i) una pintura de muy buena calidad a base de aceite, clasificada para exteriores, o (ii) imprima con un imprimador de muy buena calidad a base de aceite y revista con un acabado de pintura acrílica de látex de muy buena calidad, clasificada para exteriores. La línea de pintura se debe superponer sobre la porción de la superficie del vidrio, así como en el área del bastidor donde éste y el vidrio se unen.

NOTA: El compuesto para encristalar puede sentirse aún blando y es posible que no tenga adhesión completa incluso después de que haya formado una película y logrado un secado firme. Por lo tanto, el bastidor se debe manejar cuidadosamente durante aproximadamente tres semanas en promedio. Aún

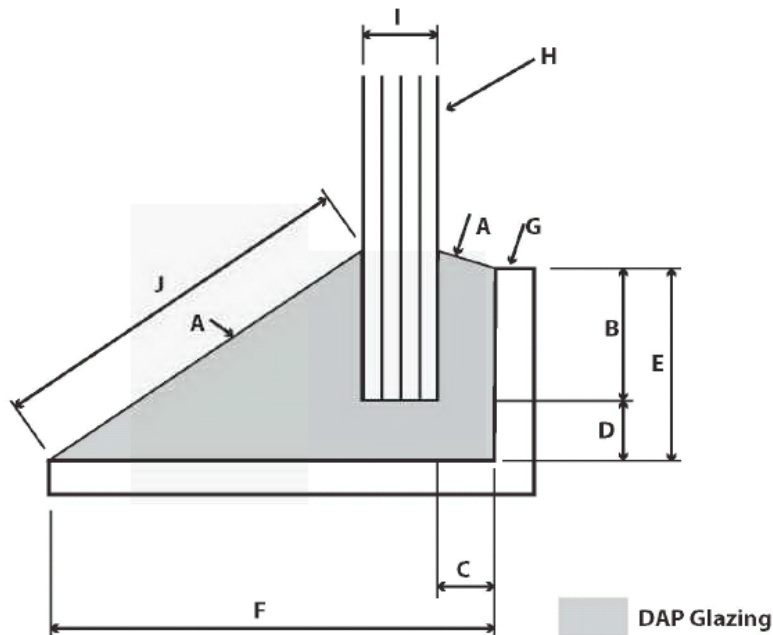


HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

así el encristalado se puede dañar si se maneja el bastidor sin cuidado. La adhesión completa se producirá dentro de dos a cuatro meses, dependiendo de las condiciones del trabajo.

Illustration of Key Terminology Used in Face Glazing



- A - Finish edge of glazing or sealing surface
- B - Bite (dimension by which the framing system overlaps the edge of the lite or glazing infill)
- C - Bed Thickness (minimum 1/8" required)
- D - Edge Clearance (the spacing between the edge of the lite & the bottom of the glazing pocket)
- E - Channel or Rabbet Depth
- F - Channel or Rabbet Width
- G - Fixed Stop (portion of the rabbet to receive glaze bedding & the edge of the lite or glazing infill)
- H - Lite (glass or panel)
- I - Lite Thickness
- J - Face Dimension

NOTE 1: Setting blocks may be required depending on size of glass.

NOTE 2: Spacer shims may be required depending on size of glass.

NOTE 3: Metal spring clips required for metal sash; glazier's points required for wood sash.

NOTE 4: Drawing is not to scale; for illustrative purposes only



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Tiempo para estar firme	Aproximadamente 3 semanas, dependiendo de la temperatura, la humedad, el movimiento del aire, la luz solar y el volumen de relleno
Apariencia/Consistencia	Clasificado para espátula
Vehículo	Aceite y goma
Material de relleno	Rellenos inorgánicos y pigmentos de color
Volátil	Hidrocarburos alifáticos
Porcentaje de peso de sólidos	Aproximadamente 98% por peso
Densidad (lb por galón)	18.3 ± 0.2 lb/por galón
Olor	Leve
Vida útil	12 meses en un contenedor sin abrir, almacenado a 68°-72° F (20-22° C) o inferior
Cubrimiento	Varía según el tamaño del contenedor; llame al 1-888-DAP-TIPS para más información
Rango de temperatura para la aplicación	40° F (4° C) y en aumento a 90° F (32° C) y disminuyendo
Rango de temperatura de servicio:	-20° F a 160° F (-29° C a 71° C)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie las herramientas con alcoholes minerales inmediatamente después del uso. El material curado se deberá cortar o raspar. No utilice alcoholes minerales para limpiar la piel. Cerciérese de que la tapa del envase esté cerrada y sellada firmemente. Almacene en un sitio fresco y seco.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y a la Hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) para la información sobre seguridad. Usted puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

GARANTÍA

Garantía limitada

DAP garantiza que este producto estará libre de defectos de materiales cuando se aplica de acuerdo con los requisitos e instrucciones indicadas en la etiqueta de DAP y en el boletín técnico, pero no establece garantías respecto a la apariencia o el color. Debido a que los métodos de aplicación y construcción y las condiciones ambientales escapan al control de DAP y pudieran afectar el rendimiento, DAP no otorga otras garantías ni expresas ni implícitas. Con respecto a este producto, la única obligación de DAP será reemplazar el producto o reembolsar el precio de compra del producto por la cantidad que haya resultado defectuosa. DAP no será responsable por otras pérdidas o daños, incluyendo los daños incidentales o resultantes. Si encuentra un defecto en el producto, llame a DAP Products Inc. al 888-DAP-TIPS para más información.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **1-888-DAP-TIPS** o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.