



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Compuesto para juntas de tableros de fibra prensada para paredes de DAP®

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Compuesto para juntas de tableros de fibra prensada para paredes de DAP®** es un compuesto listo para usar como acabado liso de alta calidad para juntas de paneles de yeso. Es el preferido por los profesionales para incorporar la cinta adhesiva de refuerzo, brindar acabado a las juntas de paneles de yeso, cabezas de clavos y perfiles metálicos de esquinas. Se contrae mínimamente y es resistente a las grietas. También se puede usar para parchar y texturizar paredes de interiores.



| EMPAQUE         | COLOR  | UPC        |
|-----------------|--------|------------|
| 3 lb (1.4kg)    | Blanco | 7079810100 |
| 12 lb (5.4 kg): | Blanco | 7079810102 |

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Para un acabado liso, de alta calidad de juntas de paneles de yeso
- Crea un acabado duradero profesional
- Se puede lijar
- Listo para utilizar
- Uso en interiores

### USOS SUGERIDOS

Ideal para el acabado liso de alta calidad de:

- Uniones de paneles de yeso
- Cabezas de clavos
- Perfiles metálicos de esquinas



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## PARA MEJORES RESULTADOS

- Deje transcurrir aproximadamente 24 horas entre las aplicaciones antes de decorar. El tiempo de secado aumentará con el espesor del producto, la temperatura más baja y/o mayor humedad.
- Deje secar el compuesto completamente antes de lijarlo.
- Limpiarlo mientras está mojado puede dejar marcas.
- Lije en húmedo las áreas disperejas con una esponja mojada después de que el compuesto para juntas haya secado.
- Se recomienda el lijado en húmedo para evitar la generación de polvo suspendido.

## APLICACIÓN

1. La superficie deber estar limpia, firme y sin materiales extraños.
2. Prepare la superficie embutiendo los clavos de 1/32" (0.8 mm) en los paneles.
3. Revuelva muy bien antes de utilizar.
4. Aplique el compuesto uniformemente con una espátula limpia para masilla. Rellene el espacio entre los paneles, cubriendo un área de por lo menos 2 a 4 pulgadas (5 a 10 cm) a cada lado de la junta.
5. Centre e incruste de inmediato la cinta adhesiva para junta del tablero de fibra prensada para paredes sobre la junta y presione en el compuesto húmedo con una espátula para masilla de 5" (12.7 cm).
6. Retire el exceso y cubra la cinta adhesiva embutida con una capa delgada del compuesto. Aplique el compuesto en todas las cabezas de clavos y las depresiones, y dispérselo suavemente con pasadas largas paralelas a la junta.
7. Deje secar aproximadamente durante 24 horas y lije en húmedo con una esponja mojada, luego deje secar completamente.
8. Aplique una segunda capa de compuesto para juntas con una espátula de 10" (25.4 cm) sobre las juntas y sobre las cabezas de los clavos, alisando 2" (5 cm) más allá de la primera capa. Lije en húmedo con una esponja mojada nuevamente después de que el compuesto haya secado.
9. Aplique una tercera capa, alisando 2" (5 cm) más allá de la segunda capa. Deje secar aproximadamente durante 24 horas y lije en húmedo con una esponja mojada. Después de que las aplicaciones estén completamente secas, se puede decorar la superficie.
10. Para dar acabado a las esquinas internas, aplique el compuesto para juntas a ambos lados de la esquina, doble la cinta adhesiva por el pliegue central y presione en su posición. Incruste la cinta con la espátula para masilla de 5" (12.7 cm) y aplique una capa fina del compuesto sobre la cinta adhesiva. Después de que el compuesto haya secado, lije en húmedo con una esponja mojada y aplique una segunda capa del compuesto sobre un lado solamente. Deje secar y cubra el otro lado.
11. Para dar acabado a las esquinas externas, fije el perfil metálico de esquina y aplique la primera capa de compuesto, alisando hacia la superficie del panel de 4 a 6" (10 a 15 cm). Permita que el compuesto seque y lije en húmedo la aplicación. Aplique otras 2 capas de la misma manera.
12. Para un acabado texturizado, aplique una amplia cantidad del Compuesto para juntas de tablero de fibra prensada para paredes con una brocha o rodillo para pintar.
13. Aplique textura a la superficie inmediatamente usando rodillos para pintar, una esponja, un cepillo de cerdas rígidas o incluso papel arrugado, dependiendo del efecto deseado.
14. Deje que el compuesto seque completamente antes de decorarlo.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Apariencia/Consistencia   | Pasta cremosa   |
| Vehículo                  | Emulsión de látex   |
| Volátil                   | Agua  |
| Material de relleno       | Carbonato de calcio   |
| Olor                      | Leve  |
| Sólido                    | 68 ± 0.6%   |
| Peso/galón                | 14.3 ± 0.15 lb (6.5 kg ± 68 g)  |
| Temperatura de aplicación | Temperatura de 50° F (10° C) mínimo   |
| Temperatura de servicio   | -20° F a 120° F (-29° C a 49° C)  |
| Ciclo de congelamiento    | Estable para 5 ciclos de congelación/descongelación a 0° F (-18° C)   |
| Tiempo de secado          | Aproximadamente 8 a 24 horas. El tiempo de secado varía con la temperatura, la humedad y la profundidad del relleno.  |
| Cubrimiento               | 3 lb (1.4 kg) cubren aproximadamente un acabado de 8–10 pies lineales (2.4–3 m)<br>Para texturizado: 3 lb (1.4 kg) cubren aproximadamente 10-12 pies <sup>2</sup> (0.92 -1.1 m <sup>2</sup> )<br><br>12 lb (5.5 kg) cubren aproximadamente un acabado de 30-40 pies lineales (2.8–3.7 m <sup>2</sup> )<br>Para el texturizado, 3 lb (1.4 kg) cubren aproximadamente 40-50 pies <sup>2</sup> (0.92 -1.1 m <sup>2</sup> ) |
| Vida útil                 | 6 meses   |

## LIMPIEZA Y ALMACENAJE:

Lave los implementos de inmediato con agua después del uso. Cerciórese de cerrar y sellar herméticamente el contenedor. Almacene en un lugar fresco y seco alejado de las temperaturas extremas de calor o frío. Evite el congelamiento.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio en Internet en [dap.com](http://dap.com).

## GARANTÍA

**Garantía limitada:**

Si el producto no se desempeña como se indica, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP Products Inc. no será responsable por daños incidentales o resultantes.

## IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

**Fabricante:** DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

**Información sobre el uso:** Llame al **888-DAP-TIPS** o visite [dap.com](http://dap.com) y haga clic en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

**Información sobre pedidos:** 800-327-3339 u [orders@dap.com](mailto:orders@dap.com)

**Núm. de fax:** 410-558-1068

**También, visite el sitio web de DAP en [dap.com](http://dap.com).**