



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador adhesivo marino de curado rápido de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sellador adhesivo marino de curado rápido de DAP® es un sellador adhesivo híbrido de curado rápido que se puede pintar y proporciona una adhesión permanente excelente en fibra de vidrio, la mayoría de los plásticos, madera, aluminio, acero, herrajes de embarcaciones y a otros sustratos dentro o fuera del agua. Forma un sello 100 % impermeable y está aprobado para inmersión permanente en agua. Ofrece una excelente flexibilidad con una excepcional resiliencia para el movimiento articular de +/- 35 %.



EMPAQUE	COLOR	UPC
10.1 onzas líquidas (300 ml)	Blanco	7079800777



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Excepcional flexibilidad y adhesión
- Tiempo de espera de 30 minutos para pintarlo y exponerlo al agua.
- Aplicación en superficie húmeda/mojada
- Aplicación en todo tipo de clima y temperaturas bajas
- Sello 100% a prueba de agua e intemperie
- Excelente resistencia a los rayos UV.
- No se encoge ni se agrieta
- Fácil de aplicar con pistola, aplicación uniforme con implemento de trabajo
- Poco olor y cumple con la normativa de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- El sellador curado es resistente al moho y a los hongos
- Uso en interior/exterior
- Garantía de por vida

USOS SUGERIDOS

USE PARA APLICACIONES DE SELLADO DE CLIMATIZACIÓN INTERIOR O EXTERIOR TALES COMO:

- Sellado de sentinas (cavidades inferior de la embarcación)
- Juntas y filetes de popa
- Accesorios de cubierta
- Cubierta de fibra de vidrio a casco de fibra de vidrio
- Madera a fibra de vidrio
- Instalación de iluminación subacuática
- Cubierta a contrachapado
- Uniones y sellados en el casco
- Sellado de zonas expuestas al combustible
- Conexiones pasacascos

SE ADHIERE A:

- Fibra de vidrio
- La mayoría de los plásticos
- Madera
- Aluminio
- Acero
- Herrajes para embarcaciones

PARA MEJORES RESULTADOS

- Rango de temperatura de aplicación entre 0° F a 140° F (-18° C a 60° C).
- No esponga el sellador a inmersión continua hasta que esté completamente curado.
- El ancho de la junta no debe exceder de ½" (1.3 cm). Si la profundidad de la junta excede de ½" (1.3 cm), utilice una varilla de respaldo de espuma.
- No se recomienda para enristalado estructural, superficies a altas temperaturas, juntas de relleno o defectos superficiales.
- Ciertos sustratos porosos, tales como el concreto, pueden requerir lijado o cepillado con alambre para lograr una mejor adhesión.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca, estructuralmente en buen estado y libre de masilla vieja, suciedad, polvo y otros materiales ajenos.

Aplicación del producto

1. Recorte la boquilla a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee.
2. Perfore el sello interior de aluminio.
3. Cargue el cartucho en la pistola de calafateo.
4. Rellene la abertura o la grieta con el sellador.
5. Si es necesario, use un implemento o alise el cordón de sellador antes de que el sellador forme una película.
6. Limpie el exceso de sellador no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. Raspe o corte el exceso de sellador curado. No utilice alcoholes minerales ni ningún otro solvente para limpiar la piel. Lave muy bien la piel con agua y jabón.
7. Se puede pintar en 30 minutos, dependiendo de la temperatura y la humedad. Utilice solo recubrimiento de látex acrílico de alta calidad. Utilice una pintura base acrílica antes de aplicar pinturas a base de aceite.
8. Vuelva a sellar el cartucho para guardarlo y reutilizarlo. Almacene a menos de 80° F (27° C) en un lugar seco para una vida útil óptima en el contenedor.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando el sellador no está curado	
Apariencia/Consistencia	Pasta que se puede aplicar con pistola y no se deforma
Base de polímero	Polímero híbrido avanzado
Material de relleno	Carbonato cálcico
Volátil	No es aplicable
Porcentaje de sólidos por peso	>99%
Densidad (lb por galón)	12.8
Olor	Muy suave
Punto de ignición	>212° F (>100° C)
Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM)	No se congelará
Vida útil en el contenedor	12 meses
Cubrimiento	55 pies (17 m) lineales con un cordón de 3/16" (4.7 mm) de diámetro.
Propiedades de la aplicación típica	
Rango de temperatura para la aplicación	0° F a 140° F (-18° C a 60° C)
Tiempo para trabajarlo con implemento	30 minutos
Tiempo de secado/sin adherencia al tacto	2 horas
Tiempo de curado completo	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio	30 minutos



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM)	0.05" (1.2 mm)
Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado	
Rango de temperatura de servicio	-65°F a 190° F (-54° C a 88° C) para uso continuo, 250° F (121° C) con desplazamientos
Tiempo de espera para ser expuesto al agua	30 minutos
Tiempo de espera para ser pintado	30 minutos
Resistente a los hongos	El sellador curado es resistente al moho y a los hongos
Movimiento dinámico de la junta (norma C719 de la ASTM)	+/-35%

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Retire el exceso de sellador no curado de las superficies y los implementos con alcoholes minerales. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. No utilice alcoholes minerales ni ningún otro solvente para limpiar la piel. Lave muy bien la piel con agua y jabón. Almacene a temperatura inferior a 80° F (27° C) en un sitio seco.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto o la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre salud y seguridad. .Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad (SDS) visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA DE POR VIDA – EMBARCACIONES DE SUPERFICIE: Los términos de la garantía están disponibles en dap.com/warranty. Llame al (888)-DAP-TIPS para obtener una copia escrita gratis.

IDENTIFICACIÓN DE LA COMPAÑÍA

Fabricante: DAP Global Inc., 2400 Boston Street, Suite 200, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al 888-DAP-TIPS o visite dap.com y haga clic en "Ask the Expert"

Información para pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.