



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador adhesivo marino resistente a los rayos UV de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sellador adhesivo marino resistente a los rayos UV de DAP® es un sellador adhesivo resistente a los rayos UV de secado rápido que se puede pintar y proporciona una excelente adhesión permanente a un amplio rango de sustratos marinos. El sellador marino forma un sello 100% impermeable. El sellador permanece flexible para soportar la expansión y contracción de juntas ocasionada por el clima y las fluctuaciones de la temperatura. No se encoge, cuartea o fractura. Este producto se puede aplicar a superficies húmedas y a temperaturas bajas. Está listo para la lluvia y para pintarse en 30 minutos. El sellador es fácil de usar, se puede aplicar con pistola, aplicación uniforme con implemento de trabajo, desprende poco olor y cumple con la normativa de compuestos orgánicos volátiles (COV). Una vez curado, este producto es resistente al moho y los hongos.



EMPAQUE	COLOR	UPC
10.1 onzas líquidas (300 ml)	Cristalino*	7079800771

**Color y claridad superior comparado con las transparencias tradicionales pero se puede decolorar bajo ciertas condiciones.*



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Sello 100% resistente al agua y la intemperie
- Aplicación demostrada sobre superficies húmedas y mojadas.
- Uso en temperaturas extremas: 0° F a 140° F (-18° C a 60° C)
- Listo en 30 minutos para ser pintado y expuesto al agua.
- Expansión de juntas +/- 25%
- No se encoge ni se agrieta
- Adhesión firme a diversos tipos de superficies, especialmente los sustratos no porosos
- Fácil de aplicar con pistola, aplicación uniforme con implemento de trabajo
- Poco olor y cumple con la normativa de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Uso en interior/exterior
- Garantía de por vida

USOS SUGERIDOS

IDEAL PARA CALAFATEAR Y SELLAR:

- Sellado de sentinas (cavidades inferior de la embarcación)
- Juntas y filetes de popa
- Accesorios de cubierta
- Barra de protección
- Uniones y sellados en el casco
- Sellado de zonas expuestas al combustible
- Aplicaciones por encima y por debajo de la línea de flotación

SE ADHIERE A:

- Fibra de vidrio
- La mayoría de los plásticos
- Madera
- Aluminio
- Acero
- Herrajes para embarcaciones

PARA MEJORES RESULTADOS

- Rango de temperatura de aplicación entre 0° F a 140° F (-18° C a 60° C).
- El ancho de la junta no debe exceder de ½" (1.3 cm) Si la profundidad de la junta excede de ½" (1.3 cm), utilice una varilla de respaldo de espuma.
- No se recomienda para uso continuo bajo el agua, superficies de alta temperatura ni defectos de la superficie.
- Ciertos sustratos porosos pueden requerir la aplicación de pintura base para una mejor adhesión.
- Almacene a menos de 80° F (27° C) en un lugar seco para una vida útil óptima en el contenedor.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

1. La superficie deberá estar limpia, en buen estado estructural y libre de materiales ajenos.
2. Por lo general no es necesario imprimir, sin embargo, en algunas circunstancias o ciertos sustratos pueden requerir imprimación. La imprimación se requiere donde el sellador vaya a estar sujeto constantemente a altos niveles de humedad después del curado. Es responsabilidad del usuario hacer la prueba de la compatibilidad del sustrato y la adhesión del sellador curado en una junta de prueba antes de aplicarlo al proyecto total.

Aplicación del producto

1. Corte la boquilla a un ángulo de 45° entre la marca de 1/8" (3.1 mm) y 3/16" (4.7 mm).
2. Perfore completamente el sello de aluminio interior dentro de la base de la boquilla del cartucho para obtener un mejor flujo.
3. Cargue el cartucho en la pistola de calafateo.
4. Rellene la separación con el sellador. Aplique un cordón uniforme de 3/16" (4.7 mm) con una presión constante para óptima protección de la junta.
5. Si es necesario, use un implemento o alise el cordón del sellador con un implemento para acabado antes de que el sellador forme una película.
6. Deje que el sellador cure al menos 30 minutos antes de exponerlo al agua o pintarlo. La superficie del sellador puede que aún esté pegajosa. El sellador queda completamente curado en 24 horas.
7. Limpie el exceso de sellador no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. Raspe o corte el exceso de sellador curado. No utilice alcoholes minerales ni ningún otro solvente para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos o la piel con agua y jabón.
8. Se puede pintar en 30 minutos. Utilice solo recubrimiento de látex acrílico de alta calidad. El rendimiento se puede alcanzar en 30 minutos con un cordón de 3/16" (4.7 mm) de diámetro máximo, a una temperatura de 73° F (23° C) como mínimo y 50% de humedad relativa.
9. Vuelva a sellar el cartucho para guardarlo y reutilizarlo. Almacene a menos de 80° F (27° C) en un lugar seco para óptima vida útil en el contenedor.
- 10.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando el sellador no está curado	
Apariencia/Consistencia	Pasta que se puede aplicar con pistola y no se deforma
Base de polímero	Polímero híbrido avanzado
Material de relleno	Ninguno
Volátil	No es aplicable
Porcentaje de sólidos por peso	>98%
Densidad (lb por galón)	8.6
Olor	Muy suave
Punto de ignición	>212° F (100° C)



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Estabilidad a la congelación/descongelación (norma C1183 de la ASTM)	No se congelará
Vida útil en el contenedor	12 meses
Cubrimiento	55 pies lineales (17 m) con un cordón de 3/16" (4.7 mm) de diámetro.
Propiedades de la aplicación típica	
Rango de temperatura para la aplicación	0° F a 140° F (-18° C a 60° C)
Tiempo para trabajarlo con implemento	20 minutos
Tiempo de secado/sin adherencia al tacto	2 horas
Tiempo de curado completo	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio	30 minutos
Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM)	0.15" (3.8 mm)
Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado	
Rango de temperatura de servicio	-65°F a 190° F (-54° C a 88° C) para uso continuo, 250°F (121°C) con desplazamientos
Tiempo de espera para ser expuesto al agua	30 minutos
Tiempo de espera para ser pintado	30 minutos
Resistencia contra el moho y los hongos	El sellador curado es resistente al moho y a los hongos
Movimiento dinámico de la junta (norma C920 de la ASTM)	+/-25%

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Retire el exceso de sellador no curado de las superficies y los implementos con alcoholes minerales. El exceso de sellador curado se debe cortar o raspar. No utilice alcoholes minerales ni ningún otro solvente para limpiar la piel. Lave muy bien la piel con agua y jabón. Vuelva a sellar el cartucho para guardarlo y reutilizarlo. Almacene a una temperatura inferior a 80° F (27° C) y alejado de la humedad.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto o la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad (SDS) visitando nuestro sitio web en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

GARANTÍA

GARANTÍA DE POR VIDA: DAP garantiza este producto si se usa según las instrucciones dentro de un año de la compra. Llame al 888-327-8477 o al 888-DAP-TIPS, con el recibo de compra y el envase del producto a mano para solicitar un reemplazo o un reembolso del precio de venta. DAP no se hace responsable por daños incidentales o consecuentes.

IDENTIFICACIÓN DE LA COMPAÑÍA

Fabricante: DAP Global Inc., 2400 Boston Street, Suite 200, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al 888-DAP-TIPS o visite dap.com y haga clic en "Ask the Expert"

Información para pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.