



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## Sellador de poliuretano de primera calidad para construcción de DAP®

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**EL SELLADOR DE POLIURETANO DE PRIMERA CALIDAD PARA CONSTRUCCIÓN DE DAP®** es un sellador de una parte, de curado en húmedo, elastomérico que no se deforma de grado comercial. Está específicamente formulado para brindar un sello duradero, y rellenar separaciones, juntas y grietas en exteriores. Este sellador de alto rendimiento brinda una adhesión superior a la mayoría de los sustratos y permanece flexible para soportar hasta 100% de movimiento de juntas cuando se instala en una junta adecuadamente preparada. Adecuado para circulación pedestre o vehicular.



| EMPAQUE                      | COLOR  | UPC        |
|------------------------------|--------|------------|
| 10,1 onzas líquidas (300 ml) | Blanco | 7079818810 |
| 10,1 onzas líquidas (300 ml) | Negro  | 7079818816 |
| 10,1 onzas líquidas (300 ml) | Gris   | 7079818814 |

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Cumple con la norma C920 de la ASTM, Clase 50
- Adherencia y flexibilidad superiores
- Sello 100% a prueba de agua
- Excelente resistencia al clima
- Se puede pintar
- +/- 50% de movimiento de la junta
- Garantía limitada de por vida

### USOS SUGERIDOS

Ideal para:

- Perímetros de ventanas y puertas
- Paneles de revestimiento lateral de aluminio, vinilo o fibrocemento
- Juntas de expansión y control
- Tabla de alero
- Juntas horizontales y verticales
- Uniones de esquina de paneles de revestimiento lateral
- Paneles preformados
- Restauración total de uniones de albañilería



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

- Ductos, respiraderos, tragaluces
- Fundaciones, chimeneas
- Aplicaciones comunes de detalles en el tejado
- Remates, aleros, bajantes

Se adhiere a:

- Madera
- La mayoría de los metales
- Aluminio
- Asfalto
- Mampostería
- Piedra
- Concreto
- Vinilo
- Estuco
- Fibra de vidrio
- Ladrillo
- La mayoría de los plásticos

## CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Cumple o supera las especificaciones federales TT-S-00230C, Tipo II, Clase A y la norma C920 de la ASTM, Tipo S, Grado NS, Clase 50. Use T, NT, O, M, G. CAN/CGSB 19.13-M87.
- Norma 714-15 de la AAMA Especificación para sellos de solape de aplicación líquida
- Sello 100% impermeable
- Flexibilidad y adhesión máximas

## PARA MEJORES RESULTADOS

- No aplique sobre superficies húmedas ni contaminadas. Utilice con ventilación adecuada.
- Aplique a temperaturas entre 4° C a 38° C (40° F a 100° F).
- Para una aplicación en clima frío, acondicione los cartuchos a 21° C (70° F) antes del uso.
- No utilice en aplicaciones sumergidas.
- El tamaño de la junta no deberá exceder de 44 mm (1-3/4 pulg.) de ancho por 12.7 mm (1/2 pulg.) de profundidad. Si la junta excede una profundidad de 12.7 mm (1/2 pulg.), utilice un cordón de respaldo de polietileno de celda cerrada. El tamaño mínimo de la junta no deberá exceder de 6.4 mm (1/4 pulg.) por 6.4 mm (1/4 pulg.). El sellador se debe instalar cuando la junta esté a mediano alcance de su movimiento previsto.
- Evite el contacto con alcohol y otros limpiadores con solvente. No cure en la presencia de selladores de curado de silicona.
- Permita que el sellador cure completamente antes de aplicar pintura (aproximadamente 7 días dependiendo de la temperatura, la humedad y la profundidad del relleno).
- No es necesario aplicar pintura base para la mayoría de los materiales de construcción.
- El poliuretano deberá utilizarse en los 12 meses siguientes a su fecha de fabricación.



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

## APLICACIÓN

1. La superficie debe estar limpia, seca, estructuralmente sólida y libre de todo material extraño. Dependiendo de la superficie de la unión, para mejores resultados puede necesitar un cepillado minucioso con cepillo de alambre, esmerilado, pulido con chorro de arena, lavado con disolvente y/o pintura base. Una superficie áspera también mejorará la adhesión. Instale cinta no adherente o cordón de respaldo para evitar la adherencia en la base de la junta. Se recomienda encintar los costados de la unión en cualquier tamaño donde se desee un emparejamiento preciso con el borde. La cinta se puede retirar sin dificultad en cualquier momento hasta cuatro horas después de la aplicación del sellador.
2. Recorte la boquilla a un ángulo de 45° al tamaño de cordón deseado.
3. Perfore el sello interior de aluminio.
4. Coloque el cartucho en la pistola para calafateo.
5. Llene la abertura con sellador, forzándolo en la unión.
6. Se recomienda trabajarlo con herramienta inmediatamente después de la aplicación para asegurar el contacto con el interfaz de la unión. Trabaje con herramienta preferiblemente en seco. No utilice alcohol.
7. El excedente de sellador y las superficies adyacentes que se hayan embadurnado pueden retirarse con alcoholes minerales antes de que curen.
8. El producto no se adhiere al tacto en 6 a 8 horas y alcanza su curado total en 4 a 7 días, dependiendo de la profundidad de la junta, la temperatura y la humedad.

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

|                                                                      |                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Propiedades físicas típicas cuando el sellador no está curado</b> |                                                                                      |
| Apariencia/Consistencia                                              | Para aplicación con pistola                                                          |
| Vehículo:                                                            | Poliuretano                                                                          |
| Volátil:                                                             | 45 g/L (<3.5 wt./wt.%)                                                               |
| Densidad (lb por galón estadounidense)                               | 11.09                                                                                |
| Olor                                                                 | Poco                                                                                 |
| Estabilidad a la congelación/descongelación:                         | Estable                                                                              |
| Vida útil en el contenedor                                           | 12 meses                                                                             |
| Cubrimiento                                                          | Hasta 3.8 m (12.4 pies) lineales con un cordón de 12.7 x 6.35 mm (½ pulg. x ¼ pulg.) |
| <b>Propiedades de la aplicación típica</b>                           |                                                                                      |
| Rango de temperatura para la aplicación:                             | -40° C a 38° C (-40° F a 100° F)                                                     |
| Tiempo de curado completo                                            | 7 días dependiendo de la temperatura, la humedad y la profundidad de la junta        |
| Tiempo de pegajosidad                                                | 6-8 horas                                                                            |
|                                                                      |                                                                                      |



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

|                                                              |                                          |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado</b> |                                          |
| Rango de temperatura de servicio:                            | -40° C a 82.2° C (-40° F a 180° F)       |
| Tiempo de espera para ser expuesto al agua                   | Tiempo de curado completo                |
| Se puede pintar                                              | Sí, en una semana a condiciones normales |
| Dureza Shore A (norma D2240 de la ASTM):                     | 21 días 40 +/-5                          |
| Movimiento de uniones:                                       | ±50%                                     |

## LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de sellador no curado con alcoholes minerales. El material curado se deberá cortar o raspar.

## SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (SDS) del material (SDS) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio web en [dap.com](http://dap.com) o llamando al 888-DAP-TIPS.

## GARANTÍA

Los términos de la garantía están disponibles en [dap.com/warranty](http://dap.com/warranty). Llame al (888)-DAP-TIPS para obtener una copia escrita gratis.

## IDENTIFICACIÓN DE LA COMPAÑÍA

**Fabricado por:** DAP Global Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

**Información sobre el uso:** Llame al 888-DAP-TIPS o visite [dap.com](http://dap.com) y haga clic en "Ask the Expert"

**Información para pedidos:** 800-327-3339 u [orders@dap.com](mailto:orders@dap.com)

**Número de fax:** 410-558-1068

**También, visite el sitio web de DAP en [dap.com](http://dap.com).**