



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Adhesivo de contacto de gran resistencia al calor 0306/0307 WELDWOOD® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Adhesivo de contacto en aerosol de gran resistencia al calor (High Heat Resistant, HHR) 0306/0307 WELDWOOD® de DAP® es un adhesivo de contacto en aerosol especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de los fabricantes de laminados plásticos. El Adhesivo de contacto 0306/0307 tiene excelentes propiedades de aplicación, y forma una unión de gran firmeza, y gran resistencia al calor y al agua.



EMPAQUE	COLOR	UPC
5 galones (19 l)	Natural	7079800095
55 galones (208 l)	Natural	7079804051
5 galones (19 l)	Rojo	7079800097
55 galones (208 l)	Rojo	7079804054

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- Solo para uso industrial o profesional
- No apto para uso en residencias ni edificios públicos habitados
- No se puede vender a los consumidores

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Postformable
- Resistente al agua y a muchas sustancias químicas domésticas
- Hasta 2 horas de tiempo de apertura para trabajarlo
- El adhesivo excesivamente seco se puede reactivar aplicando otra capa delgada de adhesivo
- Use tal como se suministra, no necesita diluir
- Disponible tanto en color natural como en rojo



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

Solo para uso industrial o profesional. Se puede usar para unir laminados decorativos plásticos, aluminio, acero dulce, madera, chapa de madera, tablero de partículas, contrachapado, paneles de yeso, acero galvanizado, materiales de empaque y construcción tipo nido de abeja, espuma de poliuretano rígido y otros materiales similares. Se usa en la fabricación de encimeras, superficies de mesa y de escritorios, tocadores, muebles, paneles tipo sándwich, puertas, gabinetes, divisiones, paneles de pared y otros productos laminados.

APLICACIÓN

Las superficies a adherir deben estar limpias, secas y libres de todo material ajeno. Se deben retirar todos los acabados previamente aplicados y las piezas deben estar preacopladas antes de aplicar el adhesivo. La temperatura del adhesivo, las superficies que se estén uniendo y el área de trabajo debe estar a 65°F (18°C) o por encima de esta.

Se pueden lograr resultados satisfactorios con el aerosol prácticamente con cualquier equipo rociador de aire convencional. Contacte con los fabricantes de equipos rociadores industriales para las recomendaciones de su modelo más reciente, la presión adecuada y las configuraciones de rocío.

Preparación de la superficie:

Las superficies a unir deben estar limpias y secas. El adhesivo, el aire y las temperaturas de la superficie deben estar al menos a 65°F (18°C).

Aplicación:

Use un sistema de rociado estándar o caliente para aplicar una capa uniforme en ambas superficies. Dirija el rocío perpendicularmente al plano del sustrato, aproximadamente a una distancia de 10 a 12 pulgadas (25 a 30.5 cm). Se recomienda 80% del cubrimiento para una unión efectiva. Se recomienda 100% del cubrimiento en los extremos. Deje que ambas superficies revestidas sequen antes de unir (aproximadamente 2 a 5 minutos cuando se rocíe en caliente y 5 a 10 minutos si se utiliza rocío convencional). Cuando seca, el adhesivo se adherirá pero no se transferirá al papel kraft al presionar sobre la superficie del adhesivo. La cobertura suficiente la indica la apariencia brillante. Los sustratos porosos pueden necesitar dos capas. Mida ambas piezas de forma precisa. Los adhesivos de contacto se unen instantáneamente al contacto por lo que el trabajo no se puede cambiar de lugar. Aplique presión con un rodillo de tracción o una prensa giratoria. Si no está disponible, puede usar un rodillo de caucho manual de 3 pulgadas (7.6 cm) (trabajando del centro al borde). Pase el rodillo en 2 direcciones a ángulos de 90° a cada lado. Aplique tanta presión como sea posible, teniendo cuidado de no aplastar los materiales fundamentales.

Nota:

- El Adhesivo de contacto no es adecuado para aplicaciones estructurales.
- Puede dañar algunos plásticos, haga una prueba antes de usar.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

- No use en cobre, aleaciones de cobre, metales reactivos, plásticos suaves, vinilos o espuma de poliestireno.
- Deje que los ensambles con adhesivo curen durante al menos 72 horas antes de exponerlos a la luz directa del sol o a temperaturas de más de 150°F (66°C).
- El adhesivo se puede convertir en gel si se almacena a baja temperatura, pero retorna a su viscosidad normal a 70°F (21°C).

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo	Caucho sintético de policloropreno
No volátiles	19%
Punto de ignición	<-20°F (-7 °C)
Viscosidad	170 cps
Peso/galón	6.6 lb (3 kg)
Cubrimiento	Aproximadamente 237 pies ² (22 m ²)/galón (aplicación en una sola superficie a 2.5 gramos secos por pie ²)
Clasificación para postformado	Sí
Vida útil	12 meses

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de adhesivo no curado de la superficie y los implementos con alcoholes minerales. El adhesivo seco se deberá cortar o raspar. Lávese las manos con agua tibia y jabón. NO utilice solventes para retirar el producto de la piel. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad llamando al 888-DAP-TIPS o visitando nuestro sitio en Internet en dap.com.

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se indica cuando se use según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta, llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y haga clic en “Ask the Expert” (Pregunte al experto)

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com